



**Cfdt:**

S'ENGAGER POUR CHACUN  
AGIR POUR TOUS

## Nous avons fait deux déclarations en préambule à ce CSE :

- Une concernant les reports de maintenance d'équipement en faveur de la production. L'accident sur la rectifieuse 3 aurait été évité si la maintenance avait été réalisée comme prévue.
- La deuxième concerne les propositions que vous nous avez faites remonter sur le futur parc à vélo, dans le cadre du plan mobilité.

## Production :

Puissance => 749tU d'assemblage objectif en 2021 => Réalisé à date 365, 3 tU  
Retard d'environ 13 tU, un plan de rattrapage de 19 tU par semaine au pastillage est mise en place.

Pour la direction, objectif de production normalement atteignable, plus d'absentéisme COVID, presses en fonctionnement normal. A suivre .....

La CFDT s'inquiète des problèmes de chaleur. Ceux-ci sont, selon la direction, dus au dysfonctionnement de la clim à SPAC qui doit être réparée ce jour. Nous espérons que la direction est dans le vrai, car pour nous CAPADOX est la principale cause de cette surproduction de chaleur !!

## SPAC:

Crise robot squelettage terminé, suite au travail de nuit, la production a été rattrapée.  
Passage en 2\*8, des équipes expédition suite à un problème de pont.

## Composants :

Grilles : Au PDP, mais soucis sur la WEGU 3. La direction valide le poursuite du cycle 6\*8 de façon définitive, justifié par un plan de charge important jusqu'en 2025.

Le cycle 6\*8 en place est, selon les opérateurs fatiguant (remonte du mardi), il serait bon d'appliquer le 6\*8 pastillage

## Usinage et grappes :

Usinage : Fuite d'huile en cour de résolution.

Ce problème aurait pu être traité bien avant, mais aucun travaux n'a été anticipé lors de la détection vu lors des analyses du labo environnement. Pompe primaire à remplacer sur four TAV, en cours d'approvisionnement. Problème de garantie avec le fournisseur.

Nous nous étonnons de cette panne conséquente après une année de mise en service et espérons ne pas revivre l'expérience BTU (obligation de s'approprier la technologie TAV).

Grappes : production au PDP. Problème qualité sur les cales Melox. Fabrication grappes nouvelles liaisons (chromées).

## Recherche:

6880/6826 noyaux et 6120/6072 plaques. Pour rappel objectif 13000 plaques pour 2021.  
Problème qualité sur un élément RHF

L'atelier est au rendez-vous, beaucoup d'effort des équipes, beaucoup d'heures supplémentaire. Réflexion sur la pérennité des cycles journée fixe décalé toujours en cours.

Les renforts pour transfert vers la nouvelle zone U sont en formation.

## Effectifs – Heures Sup :

Au 31/05/2021, nous sommes 864 CDI, 44 CDD, 30 alternants et 25 intérimaires.

Le niveau des heures sup est stable 2133 heures avec en priorité des heures dans les ateliers de production surtout côté Cerca.

**Points évoqués à l'ordre du jour :****Point sur l'organisation radioprotection :**

Ce point a été mis à l'ordre du jour suite à une demande de la CFDT.

En effet nous nous inquiétons du départ annoncé de plusieurs compétences au service SPR,

De plus nous constatons que l'organisation mise en place en Septembre 2020 n'est pas à l'attendu. Les opérationnels sous-traitants sont submergés, subissent un emploi du temps précaire (planning à la semaine) et les techniciens SPR ne peuvent pas, malgré le temps dégagé par la sous-traitance, accompagner la production, but initialement recherché par la mise en place de cette nouvelle organisation en 2019.

Nos 3 principales demandent :

- création d'un service radioprotection rattaché directement au directeur Q3SEP,
- Ré internalisation de la radio pro opérationnelle avec l'embauche des salariés CERAP,
- Des locaux dignes de ce nom au plus près de la production en adéquation avec les objectifs radio pro du site.

**Point travaux d'été :**

- o Arrêt installation F2 le 16/07/2021 / Redémarrage installation F2L le 09/08/2021
- o Mise à l'arrêt TP LS le 02/08/2021 /Chargement TPLS le 25/08/2021
- o Mise à l'arrêt TP LC le 03/08/2021 /Chargement TP LC le 25/08/2021

L'arrêt du BTU1 est confirmé par la direction.

Comme l'année dernière, planning chargé surtout côté conversion pastillage. La co-activité va être importante pour tenir ce planning dans un délai contraint. Nous souhaitons bon courage aux équipes.

Le restaurant d'entreprise sera fermé les semaines 32 , 33 et 34

**Soyons toujours vigilants et dans les circonstances actuelles,  
prenez soin de vous !**

**Pour plus de renseignements, en cas de doute n'hésitez pas à contacter  
vos élus CFDT !**

**Nous sommes là pour vous représenter et défendre vos intérêts**

L'information en direct sur Internet : [cfdtframatome.fr](http://cfdtframatome.fr)

Section Syndicale CFDT : **06 42 97 01 70**

Vos représentants : **A. Pausin, P. Vareille, A. Pieragnoli, T. Nivon,  
O. Mounier, S. Evin, J.-B. Boulay, M. Vossier, P. Doris**