

# Romans, CSE du 17 Février 2022

PV approuvés sauf celui du CSE extra du 27/01/2022. CSE déclenché suite au Danger Grave et Imminent posé par la CFDT au laboratoire suite à la mise en service des Sorbonnes (hotte aspiration).

Beaucoup d'absentéisme sur la période, en partie lié au COVID.

- **Conversion/Pastillage :**

**Conversion :** Campagne en cours recyclage UO2F2, mise en service du Poste de Contrôle d'Étanchéité, poursuite des essais nouveau AGV objectif mise en production mi-février.

**Pastillage :** 92 Tonnes – en ligne à 3 t près au Pdp –Run 20t semaine 5

Ligne Centre : 3,7%, Ligne Sud : 4%, Essai Trillo S6, Difficultés étanchéité bol vibrant R3, bon fonctionnement Ripoche et Capadox, Défaut régulier tours de refroidissement BTU.

Grosses difficultés à gérer le multi design. Erreur de matrice au redémarrage. (- 1T)

*La CFDT alerte la direction sur l'évènement stockage d'un bouteillon proposé INES 1 ; Cet évènement a été déclaré le 4/02/2022 semaine du run à 20 t. Y aurait-il un lien entre la pression subit par les producteurs pour tenir le tonnage et cet INES ?*

*La CFDT soutiens les propos évoqués sur l'urgence d'avoir un technicien four BTU à temps plein.*

**SPAC :** 81 Tonnes sur 94 assemblage à S6, plus de 10200 Crayons sur la semaine a 20 Tonnes.

La CFDT remarque que 20 tonnes au pastillage ne génèrent pas de soucis de production et d'organisation à SPAC.

- **Composants :**

**Grilles :** Panne FISA en S2, Panne CAS en S3. Techmeta toujours à l'arrêt, perturbation sur l'approvisionnement des ressorts. Arrêt de livraison de grilles à SPAC depuis le 24 janvier. Reprise de la production progressive avec un contrôle à 100% des ressorts.

*La CFDT pense que l'investissement sur une nouvelle soudeuse devient nécessaire, le professionnalisme des techniciens de ce secteur ne suffira pas.*

**Grappes/HE :** Grappes : aucune production à ce jour, première production S14

Capsule d'irradiation et cales : La production est en ligne

Fils cadmium : Absentéisme, production priorisée

**Usinage :** MC3 (nouveau centre d'usinage) bon déroulement de mise en production, MCM3 définitivement arrêté

*La CFDT se réjouit de cette investissement. Suite aux inquiétudes des salariés sur leur devenir.*

*L'Allemagne sort du nucléaire et nous ne souhaitons pas voir la mécanique abandonnée en contrepartie.*

*La direction annonce des investissements pour un second centre d'usinage, développement impression 3D. La CFDT demande à la direction plus de communication auprès de cet atelier pour parler de l'avenir.*

- **Recherche :**

Noyaux : 820/796 Plaque : 1068/1019. Poursuite des travaux nouveaux Sas : A et entrée Est de F2. Mise en place d'équipe de nuit et d'astreinte technique côté Zone U, pour assurer le stock avant transfert sur nouvelles Zone U. A date, les 5 personnes de nuit sont remplacées en journée par 1 personne du hall gainé.

*La CFDT se demande où est le gain ?*

**Laminés** : Bon avancement des productions RD, Panne sur Laminoir d'EX3

**Triga** : Bon résultat de rectification et traitement des eaux

- **Effectifs – Heures Sup :**

Décembre 869 personnes -> Janvier 873 personnes

20 entrées et 15 sorties entre décembre et janvier.

- **Point de situation Four TAV :**

Historique mis en exploitation : Mise en service septembre 2019, qualification de septembre 2019 à Avril 2020, mis en production mai 2020 pour le brasage et septembre 2020 pour les lames de ressorts.

Historique des pannes : 2 pannes majeures : une sur le groupe de pompage primaire (différent avec les garanties) durée 3 mois et une sur les jauges à vide secondaire (pas de pièces de rechange) durée 3 mois, plus diverses pannes qui représente 1 moi d'arrêt. Difficulté délais d'approvisionnement des pièces de rechange, cout estimé à 15 000 euros.

Cout de sous traitance : Total avec couts de non qualité : 192 440 euros.

*La CFDT comprend que le FUEL a choisi le même four que KARLSTEIN, mais avec des différences techniques. Le REDEX sur les BTU n'a servi à personne (BTU comme à Lingen mais plus long).*

- **Points évoqués à l'ordre du jour :**

- **Déploiement standard de propreté radiologique (nettoyage fin de poste) :**

La nouvelle organisation de nettoyage fin de poste et autocontrôle a été suspendue, une étude est en cours.

- **Consultation mise en place cycle 3x8 :**

Point reporté car le document QVT n'a pas été transmis.

Le coordinateur de production sera la personne, qui aura en charge le suivi des 4 personnes en 3x8.

- **Revendications individuelles et collectives :**

Le nombre de personnel de maintenance journée fixe (CNV/PST) est de 13 personnes.

Voir document joint pour la réponse aux autres questions.

**Pour plus de renseignements, en cas de doute n'hésitez pas à contacter vos élus CFDT !**  
**Nous sommes là pour vous représenter**

L'information en direct sur Internet : [cfdtframatom.fr](http://cfdtframatom.fr)

Section Syndicale CFDT : **06 42 97 01 70**

Vos représentants : **A. Pausin, A. Pieragnoli, T. Nivon, D.Guerault**

**O. Mounier, S. Evin, J.-B. Boulay, M. Vossier, P. Doris**